

*Роторная дробильная установка Parker 1110*



# Parker

## Striker Series

1110/Impactor

**Quality  
Engineered  
Excellence**  
Since  
**1911**

Tracked Impact Breaker





### **Вибропластинчатый питатель**

Предназначена для подачи материала в дробильную камеру роторной дробильной установки и/или в бункер мелких фракций, включающая в себя:

#### **Вибрационный блок**

Двухвальный вибрационный блок установлен в задней части питателя. Валы приводятся в движение гидравлическим мотором. Вибрационный блок обеспечивает питателю линейную траекторию колебания.

#### **Днище питателя**

На днище питателя смонтированы и закреплены болтами футеровочные пластины, выполненные из стали марки Hardox 400, что значительно увеличило срок службы питателя.

#### **Вибропластины**

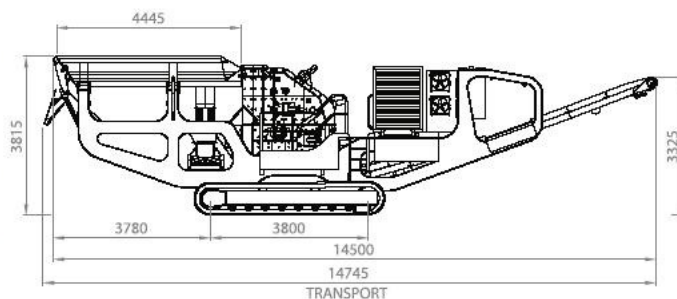
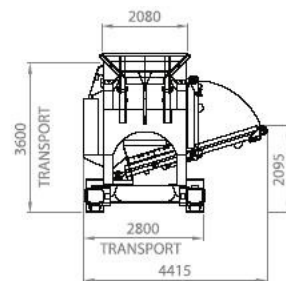
Вибропитатель состоит из двух уровней вибрационных пластин, которые легко демонтируются.

#### **Бункер питателя**

Бункер питателя изготовлен из мягких сортов стали и футерован пластинами из износостойкой стали Hardox 400. Подъем/опускание бортов питателя осуществляется гидравлическими цилиндрами для обеспечения транспортного состояния дробильной установки или при проведении технического обслуживания вибропластинчатого питателя.

#### **Рама ходовой части**

Изготовлена из прочных сортов стали. Длина рамы составляет 3800 мм. Стандартная ширина гусеничных траков составляет 400 мм, а общая длина гусеничных траков - 2800 мм.



### **Главный конвейер**

Главный конвейер имеет ширину ленты 1200 мм, лотковая секция конвейера закреплена жестко на раме установки. Разгрузочная высота конвейера составляет 3200 мм. Лента конвейера приводится во вращение гидравлическим мотором.

#### **Боковой разгрузочный конвейер**

Ширина лента конвейера составляет 600 мм, а разгрузочная высота - 2100 мм. Лента конвейера приводится во вращение гидравлическим мотором. В качестве опции боковой разгрузочный конвейер может иметь функцию складывания при транспортировке при помощи гидравлических цилиндров.

#### **Бункер мелких частиц**

В нижней части вибропластинчатого питателя размещен бункер мелких частиц, функция которого - направление мелкой фракции материала на продуктовый конвейер или на боковой разгрузочный конвейер, минуя камеру дробления. При необходимости материал мелких фракций может смешиваться с общим материалом.

#### **Магнитный сепаратор**

Магнитный сепаратор, поперечно установленный по отношению к главному конвейеру, представляет собой постоянный магнит и конвейер, приводимый в движение гидравлическим мотором.

#### **Двигатель**

Установка приводится в движение двигателем CATERPILLAR, модель С9. Двигатель оснащен функциями электронного управления подачей топлива и контролем

уровня эмиссии выхлопных газов. Двигатель развивает мощность в 265 кВт при 2000 об/мин и разработан для привода вала дробильной камеры через гидравлически управляемую муфту сцепления.

#### *Роторная дробильная камера*

Установка Parker 1110 оснащена ротором открытого типа с 4-мя билами в стандартной комплектации. Главный принцип дробления в дробильной камере установки Parker 1110 - разрушение материала ударным воздействием вращающегося ротора за счет накопления инерции ротора. Опорами для вращающегося ротора дробильной камеры служат две подшипниковые опоры, изготовленные из стали и укомплектованные самоочищающимися лабиринтными уплотнениями.

#### *Высокопроизводительный ротор*

Отбойные плиты являются взаимозаменяемыми, что позволяет производить замену одной на другую для их равномерного износа. Зазор между отбойными плитами и ротором регулируется гидравлически, что позволяет контролировать размер материала на выходе. Гидросистема регулирования зазора имеет остаточное давление, что предотвращает выход недробленого материала из дробильной камеры. В случае возникновения перегрузки в дробильной камере или падения мощности и т.д., возможно превышение давления в камере по отношению к остаточному давлению в гидросистеме и как следствие самопроизвольное увеличение зазора. В случае возникновения подобной ситуации, система управления дробильной установкой возвращает первоначально установленный зазор.

#### *Дополнительные опции*

Дополнительные опции доступны по желанию заказчиков. В качестве примера: установка весов на конвейер питателя, увеличенная длина бортов питателя, боковой конвейер, регулирование интенсивности подачи для вторичного и третичного применения, система пожаротушения, система пылеподавления, система регулирования интенсивности питания OPTIMAX.